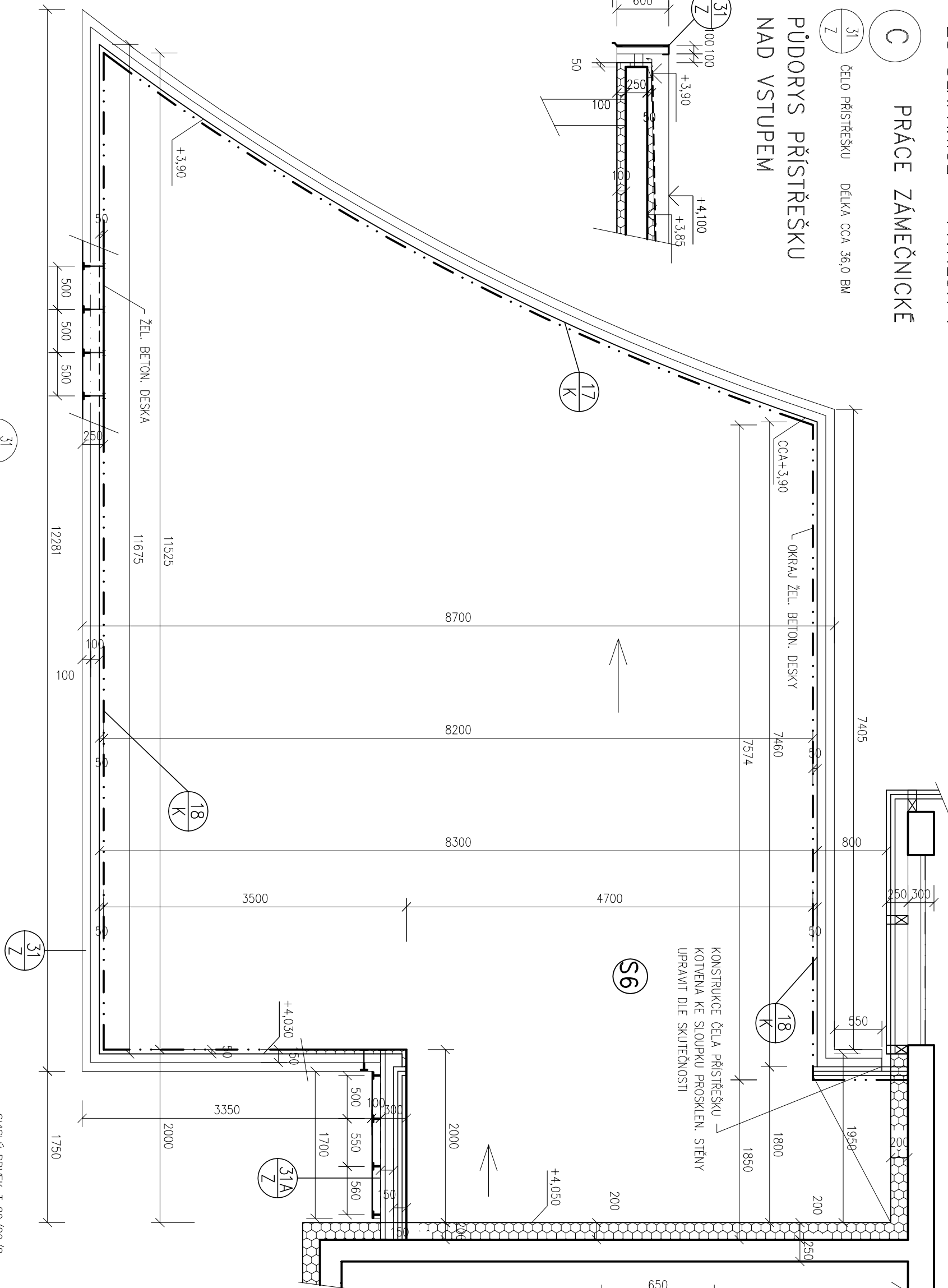
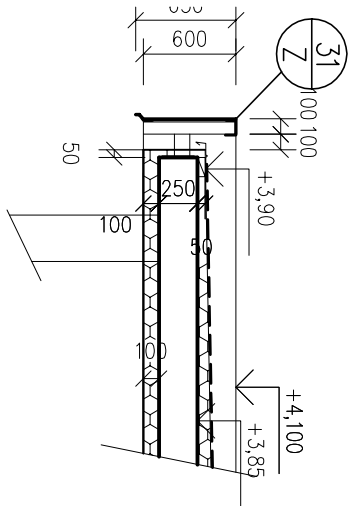



PRÁCE ZÁMEČNICKÉ

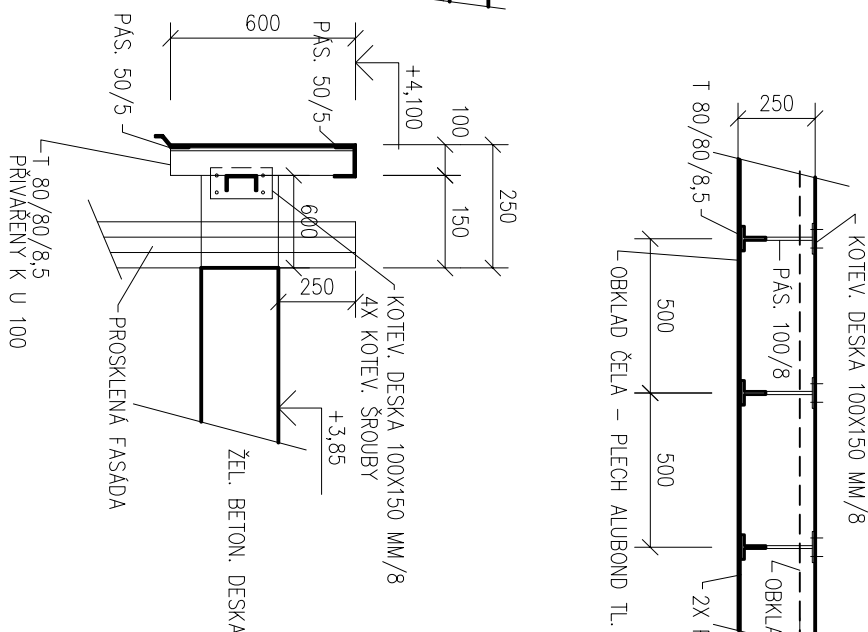
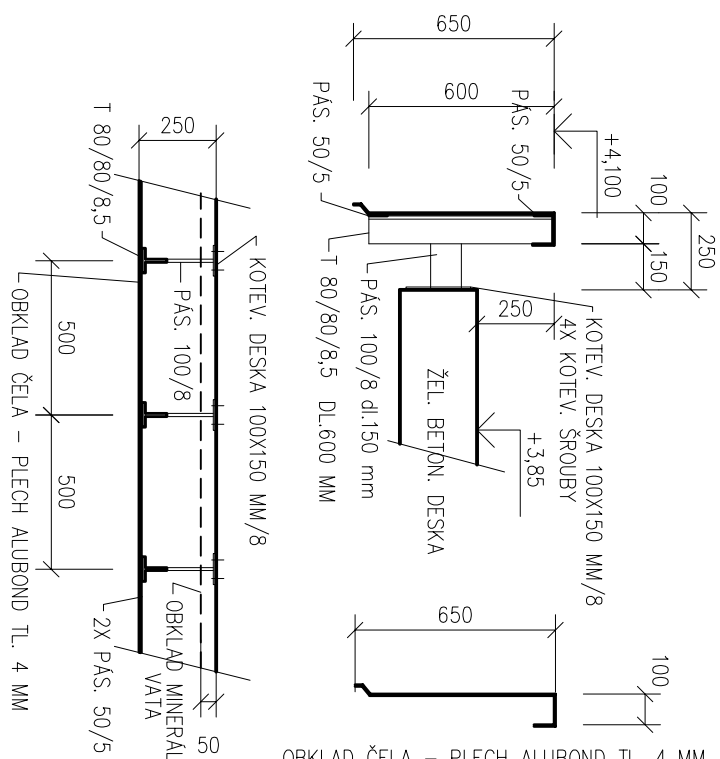
ČELO PŘÍSTŘEŠKU DĚLKA CCA 36,0 BM

PŮDORYS PŘÍSTŘEŠKU NAD VSTUPEM




 OCEL KONSTRUKCE ČELA PŘÍSTŘEŠKU ŽÁROVĚ POZINKOVANÁ
 OBKLAD ČELA – PLECH ALUBOND TL. 4 MM
 CELKOVÁ DÉLKA CCA 34,0 BM

OBKLAD ČELA – PLECH ALUBOND TL. 4 MM



VÝPIS MATERIÁLU

VÝPIS MATERIÁLU PRO 1BM		
SVSLÝ PRVEK T 80/80/8	α 10,77 kg/bm	DL.0,60M 2 KS 1,2 BM 12,93 kg
PÁS. 100/8	α 6,28 kg/bm	DL. 0,15M 2 KS 0,30 BM 1,88 kg
KOTEVNÍ PLECH 100X150/8	α 6,28 kg/bm	2 KS 0,30 BM 1,88 kg
+ chemické kotvy do žb	α 1,96 kg/bm	DL. 1,00M 2 KS 2,00 BM 3,92 kg
PÁS. 50/5		

VÝPIS MATERIÁLU PRO 1BM
EK T 80/80/8 a 10,77 kg/bm DL0,60M 2

POZNÁMKA

OBKLAD ČELA OK. – PLECH ALUBOND TL.4 MM R.Š. CCA 800 MM
OBKLAD ČELA OK. – PLECH ALUBOND TL.4 MM
DELKA CCA 36,0 BM

PŘESNÉ ROZMĚRY JE NUTNO ZJISTIT PŘEMĚŘENÍM NA STAVBĚ

NUTNOST ZPRACOVÁNÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE

POZNÁMKA

PŘESNÉ ROZMĚRY JE NUTNO ZJISTIT PŘEMĚŘENÍM NA STAVBĚ
NUTNOST ZPRACOVÁNÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE

SMSLÝ PRYEK T 80/80/8	α 10,77 kg/bm	DL.0,60M	4 KS	2,4 BM	25,85 kg
T 80/80/8,5 PŘIVÁŘEN K POMOC. NOSNIKU					
U 100 – 2000 MM	α 10,6 kg/bm	DL. 2,0 M	1 KS	2,00 BM	21,20 kg
KOTELNÍ PLECH 100X150/8	α 6,28 kg/bm		2 KS	0,30 BM	1,88 kg
+ chemické kotvy do žb					
PAS. 50/5	α 1,96 kg/bm	DL. 1,70M	2 KS	3,40 BM	6,66 kg

$$\frac{31}{7}$$

HMOTNOST	55,58 KG
+ PŘÍRAŽKA 10%	
HMOTNOST	61,20 KG